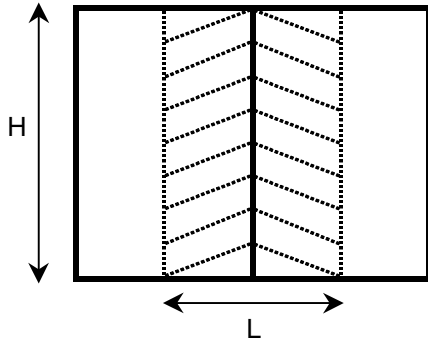
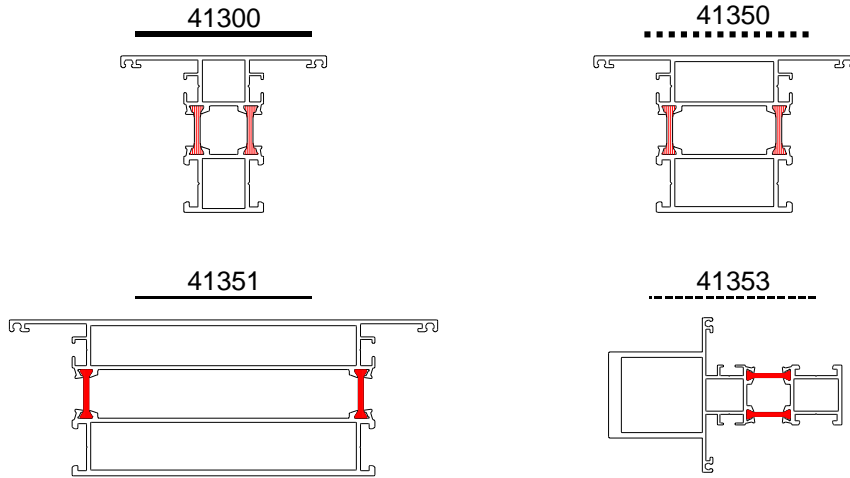


# DIAGRAMA PARA DETERMINACION DE LIMITES DE FABRICACION (PRESION DE VIENTO)

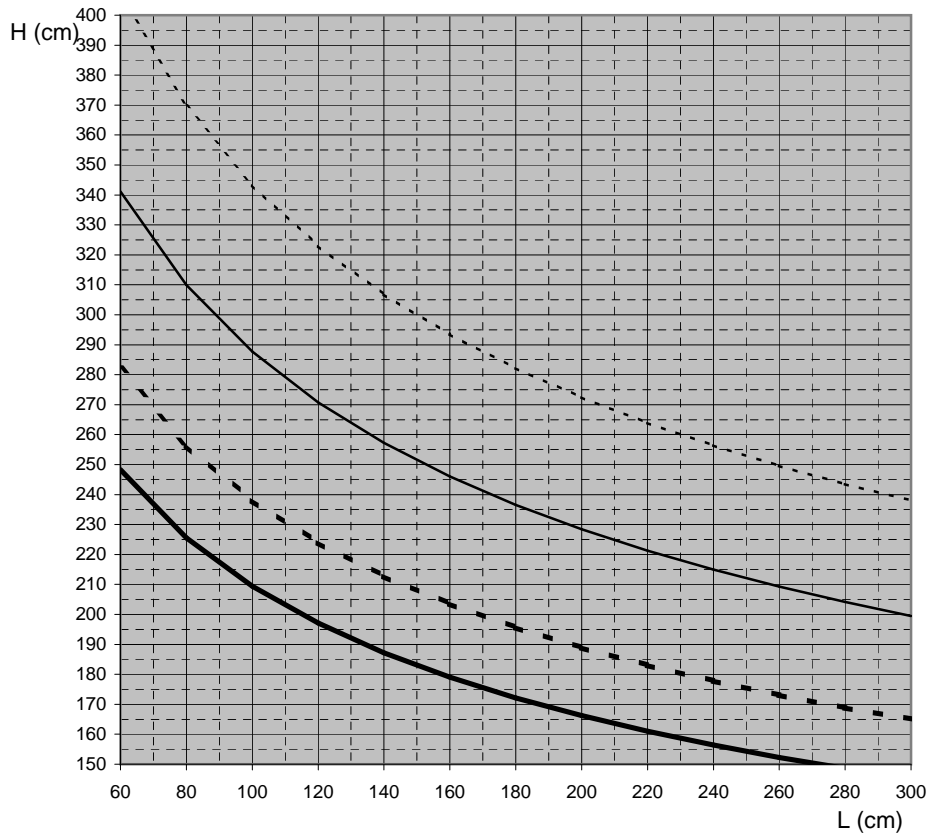


\* Flecha máxima  $H/300$

| CLASIFICACION | Presión (Pa) |
|---------------|--------------|
| C1            | 400          |
| C2            | 800          |
| C3            | 1200         |
| C4            | 1600         |
| C5            | 2000         |

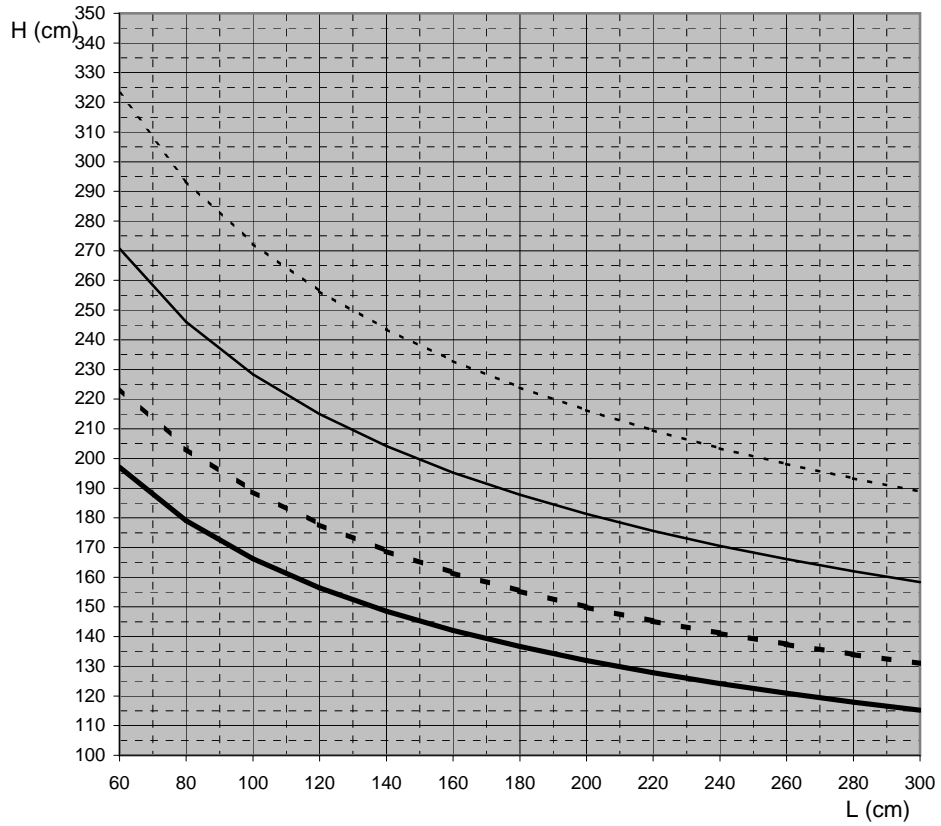


## C1 Presión 400 Pa = 92 Km/h veloc. viento

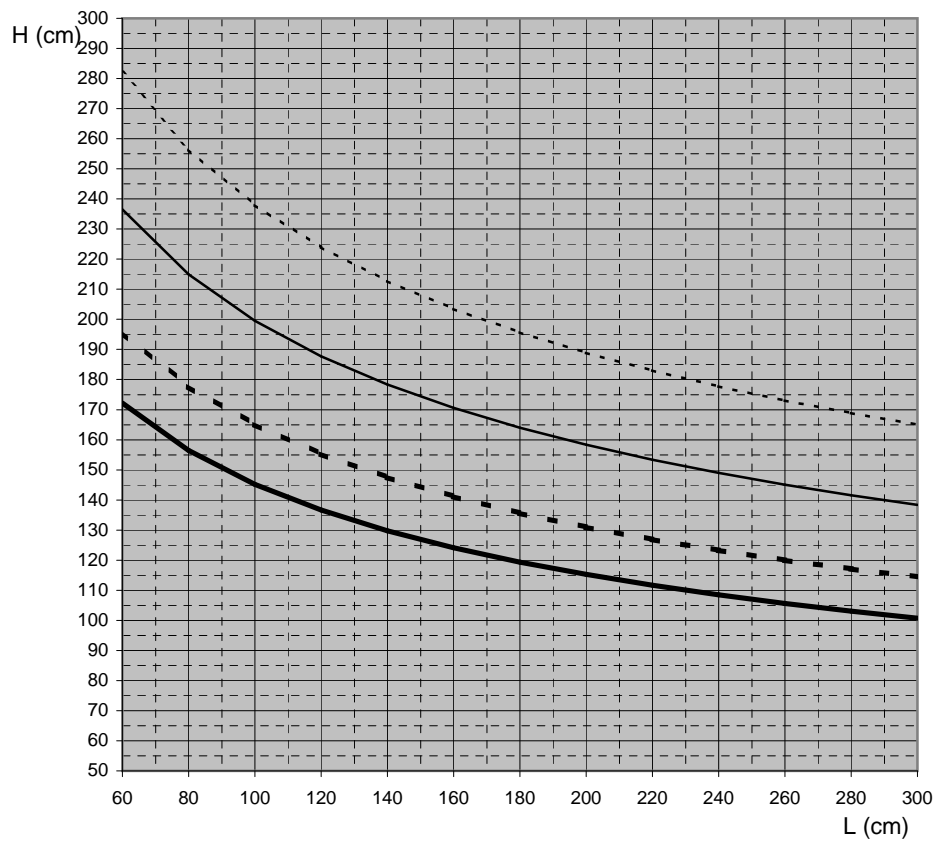


# DIAGRAMA PARA DETERMINACION DE LIMITES DE FABRICACION (PRESION DE VIENTO)

## C2 Presión 800 Pa = 131 Km/h veloc. viento

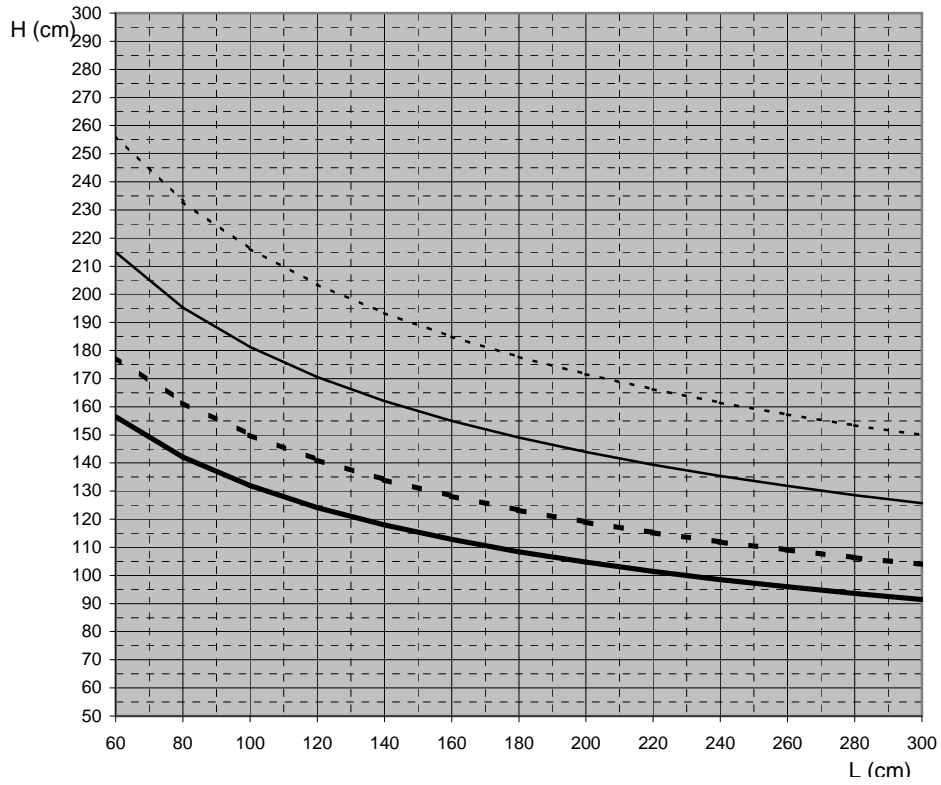


## C3 Presión 1200 Pa = 160 Km/h veloc. viento



# DIAGRAMA PARA DETERMINACION DE LIMITES DE FABRICACION (PRESION DE VIENTO)

## C4 Presión 1600 Pa = 185 Km/h veloc. viento



## C5 Presión 2000 Pa = 207 Km/h veloc. viento

