

POSIBLE DOCUMENTO DEL CONTROL DE PRODUCCION EN FABRICA

Los siguientes controles se realizarán **durante la fabricación**

Proceso: Corte de perfiles

Autocontrol	Frecuencia
Comprobar que toda la superficie de las barras esté libre de irregularidades, golpes, daños.	Todo el material
Control dimensional	Cada cambio referencia, perfil o color
Verificar el ángulo de corte	Cada cambio referencia, perfil o color

Proceso: Mecanizado

Autocontrol	Frecuencia
Verificar la correcta realización de los desagües en cantidad y posición.	Todos los perfiles con desagües

Proceso: Colocación de juntas preformadas

Autocontrol	Frecuencia
Verificar la correcta colocación de las juntas	Todos los bastidores

Proceso: Ensamblaje de perfiles de aluminio

Autocontrol	Frecuencia
Verificar el sellado de los ingletes	Todos los bastidores
Verificar el estado del inglete: que no esté abierto y que no tenga movimiento	Cada cambio referencia, perfil o color

Proceso: Colocación de herrajes

Autocontrol	Frecuencia
Comprobar la correcta colocación de cerraderos en cantidad y posición	Todas las ventanas
Verificar el correcto funcionamiento y aperturas	Todas las ventanas

Proceso: Funcionamiento de la persiana incorporada

Autocontrol	Frecuencia
-------------	------------

Verificar la subida y bajada de la persiana accionando el mecanismo correspondiente	Todas las ventanas con cajón de persiana
---	--

Proceso: Sellado del vierteaguas, guías, etc.

Autocontrol	Frecuencia
Verificar el correcto sellado	Todas las ventanas que lo incluyan

Proceso: Acristalamiento

Autocontrol	Frecuencia
Verificar la composición conforme con el pedido del cliente	Todos los vidrios
Verificar el estado del vidrio: libre de rayas o roturas	Todos los vidrios
Verificación de los calzos en número y posición	Todos los bastidores

Los siguientes controles se realizarán sobre el **producto acabado** antes de dar el visto bueno para su expedición al cliente.

Proceso: Trazabilidad del producto

Autocontrol	Frecuencia
Ver la correcta identificación del producto	En función de las características de la producción

Proceso: Cumplimiento de la orden de fabricación

Autocontrol	Frecuencia
Verificación dimensional, de funcionamiento y contenido de todos los complementos	En función de las características de la producción

Proceso: Cumplimiento de las prestaciones declaradas

Autocontrol	Frecuencia
Ensayos en banco (propio o externo) de: Permeabilidad al aire (UNE-EN 1026) Estanquidad al agua (UNE-EN 1027) Resistencia a la carga de viento (UNE-EN 12211)	En función de las características de la producción